

## <ドイツ・木製おもちゃの歴史>

### ニュルンベルクが推進役

交易路が交差し、中世からおもちゃの集積地、積み替え場所

15世紀、おもちゃ生産と取引の中心地

おもちゃ業者は、2種類

1. ツンフトに加入していない安価に量産する業者
2. 貴族や領主に納める贅沢なおもちゃを作る業者

### 交易路沿いの生産地 → ニュルンベルク → 世界市場

17世紀から、ニュルンベルクのおもちゃ商人は、各生産地から家内工業で作られた製品を買い付けるようになる。

モットー「もっとも安く作る所が(おもちゃの)産地となる」

エルツ山地では、ろくろ木工で日用品を生産していたが、17世紀末、おもちゃ製造が始まり、行商人が製品を売り歩いた。

### 18世紀半ばからの市民階級の形成

ニュルンベルクのおもちゃ生産は全盛期を迎える。

子供の教育のためのおもちゃが登場

積み木、錫製の人形、楽器

19世紀に入ると、生活場面を再現したミニチュア模型が流行

ドールハウス、店、町や村の風景、ミニチュア細工の人間や動物

### おもちゃの見本帳が登場

1793年、ニュルンベルクの手取次会社が絵入りカタログを作成

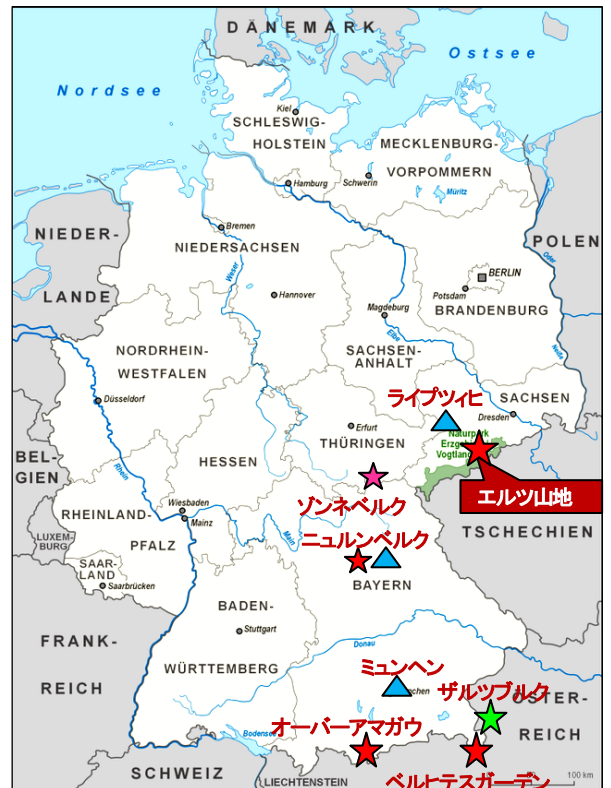
19世紀に入ると、ゾンネベルクや、エルツ山地の取次業者も見本帳を作り、木製のおもちゃの生産を牽引(問屋制家内工業)

### 多様な素材のおもちゃが登場

ニュルンベルクでは、19世紀中頃からブリキのおもちゃ、鉄道模型の生産へとシフト。ゾンネベルクでは、陶器で頭部ができた高級な人形が作られ、小規模な生産地では、紙粘土の製品が増える。

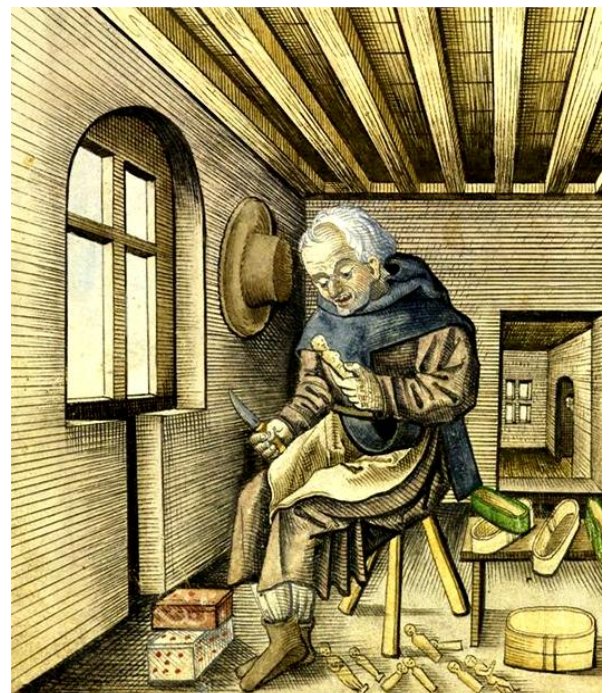
### エルツ山地が木製のおもちゃ生産の中心地へ

19世紀初頭からの木材不足と、19世紀後半のヨーロッパ各国の関税の引き上げを、エルツ山地は、超ミニチュア化と伝統的な技法の堅持、クリスマス関係の製品を増やす工夫で乗り切った。



▲ 重要なおもちゃ市のたつた都市

★ おもちゃ作りが行われていた主な場所



人形作りの職人 Dockenmacher 1558年

彫刻刀で木の人形を削り出す。

右下には人形を入れると思われる箱

ニュルンベルクの「12人兄弟の館」の記録文書より  
Hausbücher der Nürnberger Zwölfbrüderstiftungen

## ＜ザイフェンとおもちゃ作り＞

### 鉱山業がきっかけ

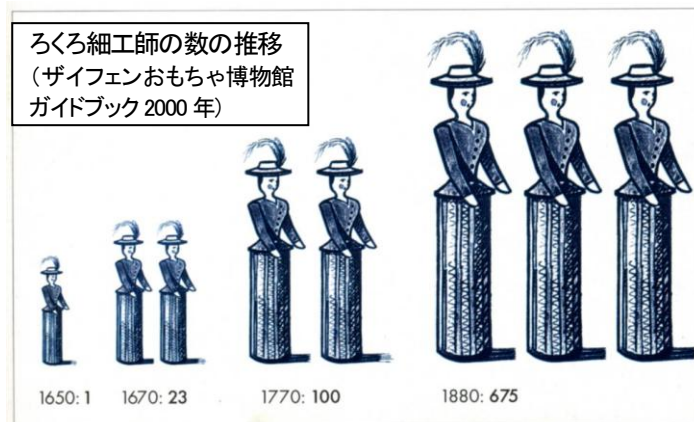
エルツ山地西部の銀の採掘地 … 余暇に作った木彫りの彫刻が有名 Annaberg-Buchholz, Schneeberg など  
錫の採掘地ザイフェン … わずかな鉱夫としての収入 + 副業が不可欠

### 鉱山労働者と木工細工の関係

錫洗鉱や農業ができない冬期の稼ぎ口  
年を取っても、怪我をしてもできる仕事  
水を制御するために必要な木材加工の技術

### 「砕鉱機」施設

水力を利用して鉱石を砕く「砕鉱機」施設が1560年頃にはザイフェン川沿いに8箇所あった。  
鉱山業の衰退に伴い、「水力ろくろ」作業場に転用された。



鉱山採掘業の停滞・衰退 → ろくろ細工師が増加

### 「水力ろくろ」作業場

1758年にできた「水力ろくろ」作業場がある場所に、1973年、エルツ山地野外博物館が作られた。  
錫鉱山が閉山となった19世紀半ば、ザイフェン川沿いには20棟の水力ろくろ作業場があった。  
1912年に電気が供給されるまで、ろくろ職人が賃料を払って利用した。自宅で足踏みろくろを使う者も多かった。

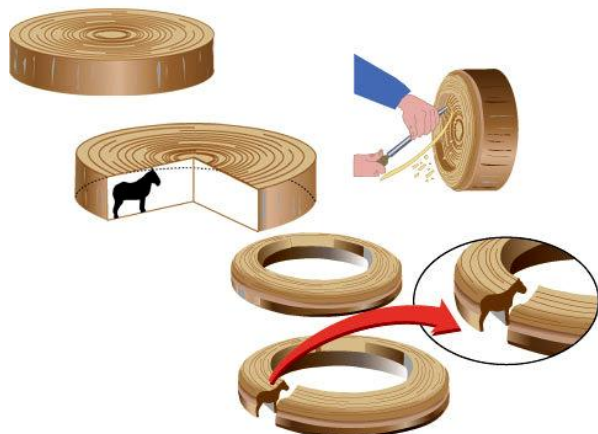
### ザイフェンで生まれた秘密の技法 「ライフンドレーエン」 Reifendrehen

18世紀末に考案され、1925年までは非公開だった高度なろくろ技術

1488年にザイフェンに設立され、1830年頃まで操業していた、ガラス工房 **Glashütte** の技術がヒント  
輪切りにした太い木材（ドイツウヒ）をろくろに固定し、断面が動物の形になるように、ドーナツ状の輪を削り出す。  
その輪を切り割り、多数の動物の原型を作り、細部を彫って形を整え、彩色する。

1850年ごろから大流行した「ノアの方舟」のミニチュア細工の動物たちを「ライフンドレーエン」で作った。

大量に短時間で制作が可能 → 安価 → 他の産地の彫刻品との競争に勝つ → ザイフェンの名が知れわたる



Frankfurter Rundschau の記事から



「ノアの方舟」船はミニチュアの動物を収納する入れ物でもあった  
ザイフェンおもちゃ博物館ガイドブック 1990 年から

## ザイフェンで復活した伝統技法

### シュパンバウム Spannbaum

立木のミニチュア細工で、エルツ山地特有の伝統的な技法  
1920年代、ザイフェンのおもちゃ専門学校の主導で復活  
湿気を含んだボダイジュでできた円錐形の木材をろくに固定し、木の表面を  
突きノミで削って巻き毛状にする。



### 削り花 Blümel

20世紀初頭、ザイフェンにシュパンバウムの技術を応用してミニチュアの  
花を作る技法が生まれた。  
さまざまな形状の花を削りだし、薄い油性塗料で彩色する。  
シュパンバウムと同様、ドールハウスやミニチュア細工を飾る用途



## おもちゃの入れ物も一工夫

### 曲げ木の箱 Spanschachtel

かんなどで削ったドイツウヒ (*Picea abies*)の薄い板で作られた楕円形の箱で、  
板を冷水、次に湯に浸し、柔らかくしてから型に入れて曲げて成形する。  
ミニチュアおもちゃの持ち運びや保存に便利、作るのも簡単  
19世紀末に安価な紙製の箱が登場して、需要が減った。  
エルツ山地には、曲げ木細工師もいた。Grünhainichen Olbernhau

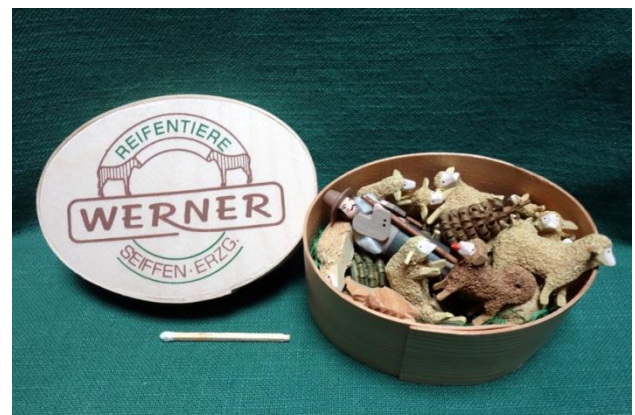


### マッチ箱 Zündholzschachtel

マッチを箱に収納することは、19世紀半ばにスウェーデンで始まった。  
1905年、ザイフェンの取次業者 H.E. Langer が、マッチ箱入りの人形の家を考案した。  
超ミニチュアの人物と家具が入った、エルツ山地の民家の居間の情景が第一作だった。  
パッキングを兼ねたマッチ箱入りの超ミニチュアは、ザイフェンの特産品となった。  
代表的なモチーフは100を数え、ザイフェンとその周辺には、25軒の業者  
1914年には、13,000個の売り上げ、1923年には、500,000個の売り上げ



「花や」のミニチュア細工は、削り花の技法を駆使



ライフンドレーエンで作られた羊は、曲げ木の箱に入っている

## ザイフェンはどうして木のおもちゃ生産の中心地になれたか

### 1. 貧しかったゆえの総力戦

家族総出のおもちゃ作り

木の切れ端まで利用 … ミニチュアの人形、手作りの曲げ木の入れ物

おもちゃの競争に勝ち抜くためのたゆまぬ工夫 … ライフェンドレーエン、シュパンバウムや削り花

### 2. 素朴で暖かみのある造形

小規模な家族経営が大半で、それぞれが個性を競った。

### 3. ザイフェンのおもちゃの取次業者(Verleger)のアイデアと先見性

他のおもちゃ生産地のような大規模な取次業者はいなかった。

生産者の立場で考える地元密着型の業者がいた。 … マッチ箱に収まったドールハウス

### 4. おもちゃ養成学校での切磋琢磨

1853年にザクセン王国のおもちゃ専門学校 Spielzeugfachschule がザイフェンに設立された。

多くの優れた工人を養成して、現在も「おもちゃ職人養成専門学校」として存続している。

優れた指導者によって伝統技術の復活と、新しいデザインのおもちゃが生まれた。

**Alwin Seifert** ドレスデンの民俗芸術博物館の創立者 **Oskar Seyffert** の勧めで、1914年から校長をつとめた。

伝統技法の復活、クリスマスにちなんだミニチュア人形、動くおもちゃ

**Max Schanz** 1920年から教師、1933年から校長

おもちゃ製作を職人仕事と認定させることに尽力

多くのデザインを手がけ、1937年パリの万博で「クリスマス市のおもちゃ売りの子供」が金賞を受賞

### 5. 先人の技から学ぶ

古い木工芸の保存と展示を、おもちゃ学校で行った。 → エルツ山地のおもちゃ美術館の前身

技と知恵の伝承 … 生徒は、地元で作られた古いおもちゃから学ぶ機会が持てた。

## 講座でお見せした木工品の作者・ザイフェンの現在の工人

**クリスチャン・ヴェルナー Christian Werner**

「ライフェンドレーエン」の技法を用いた羊飼いと羊と番犬のセット

**ギュンター・ライクセンリンク Günter Leichsenring**

騎馬人形、「削り花」技法を用いた花屋のセット



旧東ドイツの輸出品だった騎馬人形

講座で用いた写真資料の実物は、次のミュージアムで見ることができます。

**Erzgebirgisches Spielzeugmuseum Seiffen** エルツ山地おもちゃ美術館 (ザイフェン)

**Erzgebirgisches Freilichtmuseum Seiffen** エルツ山地野外博物館 (ザイフェン)

**Museum für Sächsische Volkskunst** ザクセンの民俗芸術博物館 (ドレスデン)